

POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.500 MPa
TEMPERATURA TG – 105°C

SikaBiresin®

PX2645 L4/226

ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak ABS, metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Doskonała wierność odwzorowania.
- Dobra wytrzymałość na zginanie i udary.
- Wysoka wytrzymałość termiczna.
- Dostępny w dwóch reaktywnościach.



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 226			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
	PX 2645	PX 226	
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	50	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Niebiskawy	Błado-różowy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	700 mPa·s	180 mPa·s	2.000 mPa·s ⁽¹⁾
Gęstość w 25°C, g/cm ³	ISO 1675:1985	1.10	1.22
Gęstość w 23°C, g/cm ³	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia w 25°C	(100 g)	-	-
			4 min

(1) - lepkość mierzona w stanie spoczynku cieczy (podczas mieszania i bezpośrednio po jest znacznie niższa)

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Podgrzać obie części (POLIOL i IZOCYJANIAN) do 23°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Ważne - wstrząsnąć mocno pojemnik z częścią POLIOL przed każdym ważeniem.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min., a następnie mieszać przez **ok. 1 minutę**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 45 (w 70°C)

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU – 2.500 MPa
TEMPERATURA TG – 105°C

SikaBiresin®

PX2645 L4/226

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore	D 82
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	2.500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	105
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:1994	%	15
Udarność CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ/m ²	70
Temperatura zeszklenia	ISO 11359:2002	°C	105
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75Ae:1993	°C	92
Skurcz liniowy		mm/m	3
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min	45

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 12 h w 80°C + 5 h w 100°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL	IZOCYJANIAN
6 x 0.50 kg	6 x 1.00 kg
1 x 2.50 kg	1 x 5.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.